

Источник: Молот
Дата выпуска: 07.04.1944
Номер выпуска: 60
Заглавие: Поток
Автор: М. Штанько

Огромный ущерб нанесли немецкие оккупанты нашему заводу. Фашистские разбойники превратили в развалины производственные агрегаты, все подъемно-транспортные сооружения, со звериной злобой взорвали электростанцию. Вид разрушений вызывал у коллектива не только ненависть к оккупантам, но и огромное стремление вернуть заводу былую славу. Из руин и развалин возрождается завод-богатырь. Будни его изобилуют яркими примерами трудовой доблести стахановцев, мастеров, инженеров. В трудных условиях на заводе восстановлена энергетическая база, целая очередь производственных цехов. Почти все приходилось создавать заново, вести монтаж объектов на голом месте. Рабочие, мастера находили на свалках старые детали, реставрировали их, своими силами изготавливали новые части к машинам, обновляли разрушенное немцами оборудование.

В своей практической работе коллектив завода стремился не только восстановить оборудование, но и сочетать восстановление с реконструкцией, с внедрением передовых методов производства. Творческая мысль всего коллектива была подчинена одной цели – осуществить поточные линии. Опыт передовых предприятий страны за время войны показал, что перевод производства на поток является серьезным источником мобилизации внутренних ресурсов и увеличения выпуска продукции.<...>

Изделия у нас находятся все время в непрерывном движении. Если на плане завода и цехов нанести путь движения изделий из цеха в цех, от станка к станку, то трасса движения будет изображать ровную линию, тогда как при беспоточной системе изделия от склада металла до склада готовой продукции совершали несколько возвратных движений, петлили по сложной кривой. Это только перегружало транспортные средства и вызывало простои.<...>

Большое значение в переводе изделий на поток имеет малая механизация. Кроме механизации транспортировки деталей, почти на всех станках сооружены пневмопатроны, работающие на сжатом воздухе. Сейчас заканчиваются подготовительные работы по установке пневмоподъемников. Это даст возможность использовать женский труд на сложных операциях. Кроме этого, станки обеспечены замечательными приспособлениями, способствующими значительному сокращению производственного цикла.

Опыт работы цехов по принципу потока дал возможность коллективу завода изготавливать тракторные детали этим совершенным методом.<...> Поток сулит нашему заводу большие перспективы. Довести до конца начатую перестройку производства – долг каждого труженика завода.