

Таганрог



Токарь механического цеха паровозного депо т. Пасекута, став на предмайскую вахту, обязался выполнить апрельское задание на 250 процентов.

НА СНИМКЕ: токарь К. И. Пасекута за работой у своего станка.

Фото В. Чупикова.

Успехи молодых трубопрокатчиков

Закрытие XI сезда комсомола молодежи трубопрокатного цеха завода им. Андреева ознаменовала новой производственной победой. В этот день отличилась комсомольско-молодежная смена мастера т. Корышева. Она перевыполнила производственное задание и изготовила дополнительно более 2 тысяч метров труб.

Высокую производительность труда показали тт. Романов, Мелихов, Олейников, Дедуш, Крайнов и многие другие. Каждый из них выработал за смену от полутора до двух норм.

Коллектив комсомольско-молодежной смены мастера т. Корышева взял обязательство в честь международного праздника трудящихся 1 Мая завершить месячную производственную программу раньше срока на 2 дня.

И. ЛЕПЕТА.
Экономист трубопрокатного цеха.



В цехе самоходных комбайнов завода имени Сталина хорошо организован контроль за качеством выпускаемой продукции.

НА СНИМКЕ: мастер контрольно-проверочного пункта К. А. Приходко принимает приспособления, изготовленные слесарным участком.

Фото В. Чупикова.

На пришкольном участке

Школа № 33, расположенная в Северном поселке, имеет за городом трехгектарный земельный участок. Он старательно обработан. Особенно много трудятся на участке юнаты Борис Гусев, Николай Жарков, Людмила Песчанова, Владимир Ямковски и многие другие учащиеся пятых—седьмых классов. Вносятся севообороты и строго выполняются правила агротехники. Идет закладка большого садового штамника в помощь колхозному садоводству. Высажено десять тысяч кусточек абрикосов, слив и других фруктовых деревьев. Подготовлены ягодные участки для посадки машины и крыжовника.

Ж. ЛЕОНТЬЕВ.

В ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ НА СТАДИОНЕ

В воскресенье таганрожцы посетят на стадионе завода имени Димитрова очередные игры на розыгрыш Кубка областной газеты «Молот» по футболу.

Команда завода им. Димитрова встретится с таганрогским «Спартаком», футболисты общества «Сталь» (завод им. Андреева) с командой «Трактор» (завод им. Сталина).

Футболисты завода «Красный котельщик» для участия в розыгрыше кубка выезжают в Матвеев-Бурган.

Утром на стадионе состоится общегородская тренировка по подготовке вольных движений для участия в спортивном общегородском празднике.

ВЫПОЛНИЛ СВОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

В предмайском социалистическом соревновании слесарь-сборщик механо-сборочного цеха завода «Металлист» т. Лямусов обязался завершить производственное задание апреля раньше срока на 15 дней. 12 апреля стахановец с честью выполнил свое обязательство и теперь дает продукцию в счет мая.

А. ПАРХОМЕННО.
Электромонтер завода «Металлист».

За первосортную продукцию

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив обувной фабрики поставил перед собой задачу значительно улучшить качество выпускаемой продукции. В эту борьбу включились рабочие всех цехов, смен и участков. Лучших результатов достигли за 12, 13 и 14 апреля стахановцы цеха рыхлительных сапог в смене, которой руководит т. Юрьев. За три дня выпуск первосортной обуви составил в среднем 89,8 процента, что почти на 10 процентов выше установленного плана.

Улучшили качество продукции по сравнению с прошлым месяцем смены мастеров тт. Коробова и Погорелова в цехе детской обуви.

Международный праздник трудящихся 1 Мая обувники готовятся встретить хорошими успехами в труде.

У. ШПАН,
Главный инженер обувной фабрики.

Началось движение грузовых пароходов

Между таганрогским и другими портами Азовского моря открылось движение грузовых пароходов. На двух теплоход «Краснодон» доставил в порт для завода имени Андреева многие сотни тонн чугуна из г. Жданова. Вчера прибыл теплоход «Синевиз» с таким же грузом. Сотни тонн угля в адрес горгона привезла баржа «Вторая».

Коллектив порта, встав на предмайскую стахановскую вахту, работает с большим подъемом. Со дня открытия грузового движения, он обработал скоростными методами около десяти пароходов. За счет этого сэкономлено уже 40 судочасов. В порту уступили в строй действующих подъемный кран и скребок-уличный транспортер. Механизмы работают безотказно.

На днях открывается движение пассажирских пароходов. На линии Таганрог—Ростов—Таганрог будет курсировать пароход «Советская Буковина». В ближайшие дни ожидается открытие движения пассажирских пароходов между Таганрогом—Ждановым—Ейском—Таганрогом. На этой линии будет курсировать комфортабельный пароход «Капелька».

П. ВАСИЛЬЕВ.

За жесткие нормы расходования материалов

На заводе «Металлист» действуют завышенные нормы

На заводе «Металлист» плохо обстоит дело с выполнением норм расхода материалов, их снижением. С начала года прошло уже порядочно времени, однако на предприятии мало что сделано для выполнения взятых социалистических обязательств по ускорению оборачиваемости оборотных средств. Во всех цехах завода еще велики непроизводительные, потери материалов и средств.

Особенно неудовлетворительно обстоит дело в литейном цехе, которым руководит т. Волобуев. Здесь велики потери металла от брака. Брак происходит по следующим причинам: плохое качество формовочной земли, нарушение технологии сушки стержней, отсутствие химических анализаторов плавов чугуна в вагранках. В среднем, за последние два месяца брак составил по литью 21,2 процента. Предприятие посылало убытки, исчисляемые десятками тысяч рублей.

В то же время, по сравнению с прошлым годом, цех добился снижения себестоимости продукции на 10 процентов и получил прибыль за первый квартал 56 тысяч рублей. О чем говорят эти цифры? Они свидетельствуют о том, что нормы расходования товарно-материальных ценностей в этом цехе не отвечают требованиям сегодняшнего дня. Такой вывод подтверждается и другими фактами. В марте цеху было запланировано израсходовать 950 килограммов черного и 271 килограмм серебрянистого графита. Цех выполнил план. А фактически использовал того и другого материала только половину. Это говорит о том, что на предприятии действуют неправильные нормы расходования материалов.

Большие потери материальных ценностей в механо-сборочном цехе, которым руководит т. Бальменко. Для изготовления двух ответственных деталей к прессам К-30 и К-115 употребляются вместо определенных заготовок болванки с припусками, превышающие нормы в

2—3 раза. Обработывая эти болванки на станках, рабочие затрачивают на каждую единицу изделия на 30 процентов больше времени, чем необходимо по техническим расчетным нормам. Много металла идет в стружку. Только за последние месяцы этих отходов было выброшено на склад утиля более 100 тонн.

Совсем не используются в цехе отходы металла от других операций. На складе утиля лежат горы бракованных мелких деталей, изношенного инструмента, обрезки стальных прутков и полос. А ведь из этих отходов, как заявляют стахановцы цеха, можно организовать изготовление мелких частей для машин, пудра в которых весьма большая. Все эти дополнительные резервы не учитываются.

Аналогичное положение и в других цехах. Ведем отсутствием строгий учет отходов. Рабочие не знают норм расходования материалов на каждую единицу изделия.

В модельном участке, которым руководит бригадир т. Раскитко, рабочие вообще не имеют понятия о нормах и подчас расходуют материал без всякого учета.

Самым узким местом на заводе является работа с рационализаторами и изобретателями. Их работой никто не руководит, не направляет внимание на решение, например, такой задачи, как снижение расходов материалов. За три с половиной месяца нового года по заводу собрано 16 рационализаторских предложений, из которых внедрено в производство только 2. Остальные предложения еще не рассмотрены.

Руководители завода обязаны уделять серьезное внимание внедрению жестких норм расходования товарно-материальных ценностей. Это — важный источник ускорения оборачиваемости оборотных средств, получения сверхплановых социалистических накоплений.

Стахановцы завода «Металлист»,
А. ПАРХОМЕННО,
П. ШЕВЧЕНКО.

Корпусники улучшают экономику производства

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, корпусники судоремонтного завода еще шире развернули борьбу за строжайшую экономию материальных средств. В цехе хорошо поставлен раскрой металлических листов для обшивки корпусов судов. Применяя современные методы, разметчик т. Цапенко добивается большой точности в работе, значительно перевыполняет сменные задания. Много металла бережется в цехе за счет утилизации всех отходов после раскройки. Из них изготавливаются различные детали внутреннего набора корпуса, электроды и другие вспомогательные части.

Для утилизации отходов много труда вкладывает в производство начальник цеха т. Бурмистров. По его методу широко внедряется в ремонт судов замена отдельных угольников приварными полосами. Общая годовая экономия его рационализаторского предложения составляет более 9 тысяч рублей. Значительно по своей эффективности рационализаторское предложение авторства т. Балды. Его усовершенствованная конструкция генератора для получения «апетелена» в

два раза повысила выход газа. Совершенствуют свои производственные достижения электросварщики. Предложенный ими способ электросварки даст возможность полностью использовать электроды и сократить расходы материалов на 25 процентов. Из общей суммы экономии по заводу, полученной благодаря внедрению рационализаторских предложений, половина принадлежит коллективу корпусного цеха.

Борясь за экономию средств, стахановцы цеха совершенствуют и методы работы, повышают производительность труда. Отличных результатов добились за последние дни бригадир ц. Субков, электросварщик тт. Шевченко, Сычев. Они систематически выполняют нормы на 150—180 процентов. Бригады котельщиков тт. Пилат, Николаев, Головаченко, встав на стахановскую вахту в честь Международного праздника 1 Мая, обязались выполнить месячное задание на несколько дней раньше срока.

А. КАСАТЕНКО.
Заместитель начальника корпусного цеха судоремонтного завода.

В подарок Первомаю

Предмайскую стахановскую вахту рабочие завода «Стройинструкция» именуют трудовыми подвигами. На сборке металлоконструкций отличаются быстротой и точностью в работе слесари тт. Карнаух, Логвиненко, Щербаков, Ревякин. Они в полтора—два раза перевыполняют производственные нормы. Не отстают от слесарей-сборщиков бригада столяров т. Пенсиналова, в которую входят тт. Рапопов, Петровский, Демченко и другие. Средняя ежедневная выработка бригады составляет 120 процентов.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив завода обязался выполнить апрельскую производственную программу на 105 процентов.

А. ЛИТВАН.

Начальник планового отдела завода «Стройинструкция».

Артели города—трудящимся

С наступлением весенне-летнего сезона артели города увеличивают выпуск товаров широкого потребления для населения.

Артель имени 130-й таганрогской дивизии за два летних квартала даст трудящимся семь тысяч пар летней парусиновой дамской и мужской обуви, босоножек, чулок.

Белую и цветную парусиновую обувь, мужские цветные подбустники, дамские туфли и чулки поставит на местный рынок артель «Красный кожевник». Рабочие артели ежемесячно будут изготавливать от двух до трех тысяч пар различной обуви.

Большую партию кожаных изделий от таганрогских обувщиков получит за весенне-летний период и областная «Коопшница».

Много сейчас работы у швей и вышивальщиц артели «Первое Мая». Коллектив артели каждый квартал должен изготовить различных швейных изделий на 240 тыс. рублей. В ассортименте — мужские и детские рубашки «Украинка», дамские готовые платья, гоювные уборы, нарядные детские пальтешки с капюнами из цветного сукна и другие изделия.